

**ШАХТИНСКИЙ ЗАВОД  
ГИДРОПРИВОД**



**SHAKHTY PLANT  
GIDROPRIVOD**



## **КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ**



**ДЛЯ КОНУСНЫХ ДРОБИЛОК  
КОНУСА ДРОБЯЩИЕ / БРОНЕКОЛЬЦА**



**ДЛЯ ЩЕКОВЫХ ДРОБИЛОК  
ПЛИТЫ ДРОБЯЩИЕ / КЛИНЬЯ / ФУТЕРОВКИ**



**ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ  
ЗУБЬЯ / КОРОНКИ / БОКОРЕЗЫ / ТРАКИ**



+7 863 204-17-88



[zavod@gidroprivod.ru](mailto:zavod@gidroprivod.ru)



[www.gidroprivod.ru](http://www.gidroprivod.ru)

# ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТЛИВОК ИЗ ЧУГУНА И СТАЛИ



Шахтинский завод Гидропривод в 2013 году запустил линию по производству отливок из чугуна и стали от 5 до 600 кг., в формах размером 1200\*1000\*800 мм – в объеме до 500 тонн ежемесячно, с последующей полной механической и термической обработкой.

В 2015 году была запущена новая формовочная линия IP5381-rev.1 для изготовления крупногабаритных литейных форм весом до 4 тонн и размером до 2500x2500x1500 мм.

Применяемая технология изготовления форм на основе холодно твердеющих смесей (ХТС).

## Преимущества применяемой технологии ХТС:

- исключение таких дефектов, как смещение, подутие, засоры, газовые раковины, нарушения геометрии;
- улучшение чистоты поверхности литья;
- получение отливок с большей точностью;
- гибкость производства, возможность расширения номенклатуры.

## Используемая технология позволяет выпускать отливки из:

- серого чугуна (сч10-сч30)
- высокопрочного чугуна (вч40-вч60)
- литейных низкоуглеродистых сталей
- высокомарганцовистых сталей
- легированных сталей

Литейное производство оснащено самым современным оборудованием, с применением технологии, которая позволит производить высококачественную продукцию: индукционные печи фирмы «EGES» (Турция), автоматическая формовочная линия «I.M.F» (Италия), станок с ПУ «Dinamic FC300CNC» (Чехия) для изготовления модельной оснастки, пневмоотбойник для очистки литья.

Класс точности отливок – 10, что позволяет получать отливки с минимальными припусками на обработку.

Контроль выплавляемого металла, его структуры и механических свойств производится в заводской аккредитованной лаборатории на современном оборудовании. Технология изготовления отливок соответствует мировым стандартам качества.

**АО «ШАХТИНСКИЙ ЗАВОД ГИДРОПРИВОД»  
ПРИНИМАЕТ ЗАКАЗЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТЛИВОК  
ИЗ СТАЛИ И ЧУГУНА ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА.**

## Пример отливок



# МЕХАНИЧЕСКАЯ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

## ТЕРМИЧЕСКАЯ И ХИМИКО - ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА:

- закалка
- нормализация
- отпуск
- отжиг
- старение
- азотирование
- цементация
- ионное азотирование деталей габаритными размерами длиной до 1000мм, диаметром до 700мм.
- закалка ТВЧ диаметром от 10 до 300 мм., длиной от 50 до 1000 мм., глубина закаленного слоя 1,3-5 мм

## МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА:

Габаритные размеры деталей: длина до 500-700 мм и диаметром до 350-700 мм.

Линейные размеры: до 500\*500 мм,

в зависимости от типа применяемого оборудования

### ТИП ОБРАБОТКИ:

- токарная ЧПУ
- фрезерная ЧПУ
- расточная
- сверлильная
- шлицефрезерная
- зубонарезная
- шлифовальная
- хонинговальная

### ОБОРУДОВАНИЕ:

- токарные станки с ЧПУ
- токарно - фрезерные станки с ЧПУ
- вертикальные токарные центры с ЧПУ
- горизонтальные обрабатывающие центры 2х палетные с размерами палет 400\*400мм и 500\*500мм
- вертикально фрезерные обрабатывающие центры с размерами столов от 600\*800 до 1000\*1200мм.

Оборудование произведено европейскими, японскими и тайваньскими компаниями, такими как OKUMA, FADAL, Huller Hille, LeadWell, Feller, HYUNDAY, Pinnacle и т.п.

Качество выпускаемых изделий контролируется в собственной лаборатории, в том числе при необходимости на координатно-измерительной машине фирмы DEA.



## Пример механической и термической обработки

# ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ КОНУСНЫХ ДРОБИЛОК



Наименование	Масса, кг
<b>КСД, КМД – 600 (СМ-561А) СМД – 119, ДРО – 592</b>	
Конус дробящий подвижный СМ 297-4-0-1	85
Конус дробящий неподвижный СМ 561-А.297-2-1-2	110
<b>КСД, КМД – 900 (СМД-120А)</b>	
Конус дробящий подвижный 4844203002 (КСД, КМД)	280
Конус дробящий неподвижный 1051002003 КМД	340
Конус дробящий неподвижный 4844202004 КСД	430
КМД, КСД – 1200 Т, Гр	
Броня неподвижная ч.1-74885 ( ч.1-79169 ) КМД-Т	795
Броня конуса подвижная ч.1-74886 ( ч.2-74275-01СБ )	715
Броня подвижная ч.2-74254-01СБ КСД-Т, Гр	655
Броня неподвижная ч.1-79168-01 КМД-Гр	745
Броня неподвижная ч.1-79167-01 КСД-Т	710
Броня неподвижная ч.1-80524 КСД-Гр	760
<b>КМД – 1750 Т, Гр</b>	
Броня неподвижная ч.1278.07.301 КМД-Гр	1660
Броня подвижная ч. 1277.05.311 КМД-Т, Гр	1610
Броня неподвижная ч. 1277.07.316 КМД-Т	1450
Подпятник сферический ч.1277.04.601	350
Втулка коническая ч.1277.03.301	400
Воронка 1277.07.301	840
Тарелка (втулка) ч.1277.05.310	300
Плита распределительная ч.1277.05.304СБ	370
Втулка нажимная ч.1277.05.313	150
<b>КСД – 1750 Т, Гр</b>	
Броня подвижная ч. 1280.05.206 КСД-Т, Гр	1640
Броня неподвижная ч.1280.07.309 КСД-Гр	1600
Броня неподвижная ч.1279.07.301 КСД-Т	2000
Тарелка (втулка) ч.1280.05.205	140
Плита распределительная ч.1280.05.204СБ	240
Подпятник сферический ч.1277.04.301	320
Втулка коническая ч.1277.03.301	400
<b>КМД – 2200-Т</b>	
Броня конуса неподвижная ч. 1275.07.415	2 600
Броня конуса подвижная ч. 1275.05.317	2 950
Броня конуса неподвижная ч. 1275.07.429	3 255
Броня конуса неподвижная ч. 1270.07.302	3 255
Броня конуса подвижная ч. 1270.05.301	3 050
Броня ребра ч.1275.01.314	150
Броня ребра ч.1275.01.315	150
Патрубок загрузочный ч.1275.05.318	217
Тарелка ч. 1275.05.402	741
Тарелка ч. 1275.05.311	850
Плита распределительная ч.1275.05.420	850
Плита распределительная ч.1275.05.404	765
Плита распределительная ч.1275.05.312	695
Плита распределительная ч.1275.55.402	620
Плита распределительная ч.1275.05.418	900
Гайка 1275.05.406	140
Головка ч.1275.05.316	285
Головка ч.1275.05.403	770
Подпятник сферический ч.1275.04.705	640
Втулка коническая ч.1275.03.301	580
Футеровка ч.1275.07.428 СБ	2 170
Воротник ч.1275.05.303СБ	283
Футеровка ч.1239.07.25 СБ - 1	720
<b>КСД – 2200-Т, Гр</b>	
Броня конуса неподвижная ч. 1273.07.305	2 800
Броня конуса неподвижная ч. 1273.07.307	3 235
Броня конуса неподвижная ч. 1272.07.313	2 750
Броня конуса неподвижная ч. 1272.07.320	2 850
Броня конуса подвижная ч. 1272.05.203	2 500
Броня верхняя ч.1272.05.204	450
Патрубок загрузочный ч.1272.12.308	513
Плита распределительная ч.1273.05.02	450
Плита распределительная ч.1272.05.303	360
Головка ч.1273.05.01	490
Подпятник сферический ч.1275.04.304	590
Втулка коническая ч.1275.03.301	580
Футеровка ч.1272.07.317	1 900
<b>ККД – 1200/150</b>	
Броня первого пояса ч.1251.02.08-1 (1261.15.301)	285

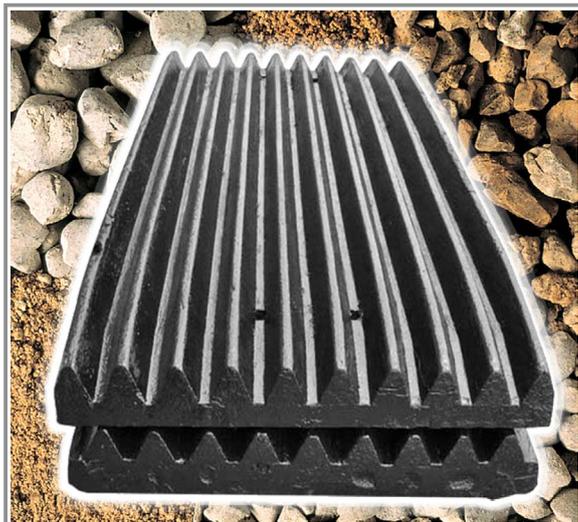
# ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ КОНУСНЫХ ДРОБИЛОК

Наименование	Масса, кг
Броня третьего пояса ч.1251.02.04	215
Броня второго пояса ч.1251.02.05	280
Броня второго пояса правая ч.1251.02.07	295
Броня второго пояса левая ч.1251.02.06	295
Броня первого пояса левая ч.1251.02.09-1	300
Броня первого пояса правая ч.1251.02.10-1	300
Клин первого пояса ч.1251.02.12-1	140
Броня ребра нижняя ч.1251.03.04-4	900
Броня ребра верхняя ч.1251.03.04-3	900
Клин второго пояса ч.ТО.3220	125
<b>ККД – 500</b>	
Броня нижнего пояса 1259.02.04	110
Броня верхнего пояса ч.1259.02.02	109
Броня верхняя ч.1229.05.07	620
Броня нижняя ч.1229.05.06	850
КРД – 700/100	
Бронь верхняя 1290.02.01СБ	415
Броня нижняя (1 пояс) ч.1290.02.02сб	407
<b>КИД – 600</b>	
Броня конуса подвижная ч.138ДР-А.03.013 (651.01.03.013) ОН.94102.И	147
Броня конуса неподвижная ч. 03.014 (651.01.04.001) ОН.94103.И	157
<b>ККД – 1500/180</b>	
Броня I пояс ч.1242.19.01 сбА, ч.1255.15.301,ч.1289.02.03	280
Броня II пояса ч.1242.02.036А, ч.1255.02.303, ч.1289.02.0	280
Броня III пояса ч.1255.02.304сб, ч.1289.02.05	320
Броня IV пояс ч.1255.02.305сб, ч.1289.02.06	250
Броня V пояс ч. 1255.02.306-2СБ	240
Броня левая ч.1255.01.333 (1255.01.36),	580
Броня ребра, привода, балки ч.1255.01.05-2	575
Броня нижняя ч.1242.01.18	605
Броня нижняя ч.1242.01.19	465
Броня первого пояса ч.1255.02.341	250
Броня нижняя ч.1255.05.341	5 100
Броня средняя ч.1255.05.342	3 350
Броня верхняя ч.1255.05.343	2 450
<b>METSO MINERALS (NORDBERG) HP – 100</b>	
Конус неподвижный	197
Конус подвижный	230
<b>METSO MINERALS (NORDBERG) HP – 200</b>	
Конус неподвижный ч.18687	595
Конус подвижный ч.18688	480
<b>METSO MINERALS (NORDBERG) HP – 300</b>	
Конус неподвижный ч.55208267	1 050
Конус подвижный ч.55308261	970
<b>METSO MINERALS (NORDBERG) HP – 4</b>	
Броня неподвижная ч.55209252	1 178
Броня подвижная ч.55309257	1 090
<b>SANDVIK H 4800</b>	
Конус подвижный ч.442.7230-02	683
Конус неподвижный ч.442.8418-02	860
<b>SANDVIK H 6800, CH660</b>	
Конус подвижный ч.442.8819-02	1 140
Конус неподвижный ч.442.8817-02	1 220
Конус подвижный ч.4429760-01	1 220
Конус неподвижный ч.4429230-01	1 385
<b>SANDVIK SUPERIOR S – 4000</b>	
Конус подвижный ч.452.0943-001(442.8070-01)	1 166
Конус неподвижный ч.452.0273-901	852
<b>SANDVIK Hydrocone H4400</b>	
Конус неподвижный ч. 442.8419-001А	874
<b>TELSMITH</b>	
Конус неподвижный ч. TS.51.07.001	870
Конус подвижный ч. TS.51.05.001	927
<b>THYSSENKRUPP KUBRIA G – 150</b>	
Вкладыш противоизносный 1123.00.00.015	
Дробящее кольцо (4470042) 1123.00.00.017	
Плита футеровочная 04350971	
Плита траверсы 04470022	
Колпак противоизносный (04350973),B0000015996	
Клин щеки 04470023	
Вкладыш эксцентриковый 04470090	

Наименование	Масса, кг
<b>TEREX MVP – 450</b>	
Конус неподвижный Fine 0540030018	
Конус подвижный Fine 0540030021	
Конус неподвижный Medium 0540030016	
Конус подвижный Medium 0540030020	
Противовес линейный (0540030137) 1125.09.00.002	
Противовес первый (0540030136) 1125.09.00.001	
<b>TEREX MVP – 550</b>	
Конус подвижный Medium 0600030001	
Конус неподвижный Medium 0600030004	
Конус подвижный (Mantle) FINE 06000-300-06	
Конус неподвижный (Liner) FINE 06000-300-02	
<b>TEREX MVP – 550X</b>	
Противовес линейный (T123210) 1122.00.00.014	
Противовес первый (T123211) 1122.00.00.015	
<b>TELSMITH SBS44</b>	
Конус подвижный Fine 1126.06.00.002	
Конус неподвижный Fine 1126.06.00.001	
Конус неподвижный Medium 1126.08.00.001	
Клин крепления брони 1126.06.00.003	
<b>НКВ – 1050</b>	
Конус неподвижный 04207855	
Конус подвижный 04207808	
<b>RC –54</b>	
Конус неподвижный Coarse ( 02-540-023-0003) (1124.00.00.006)	
Конус подвижный Coarse 02-540-022-0003	



# ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ЩЕКОВЫХ ДРОБИЛОК



Наименование	Масса, кг
<b>СМД – 108 (СМД-131)</b>	
Плита дробящая неподвижная СМД-108.00.00.001	260
Плита дробящая подвижная СМД-108.00.00.004	300
Плита дробящая неподвижная СМД-108.00.00.009	290
Плита дробящая подвижная СМД-108.00.00.022	292
Плита дробящая неподвижная СМД-108.00.00.013	290
Плита дробящая подвижная СМД-108.00.00.024	292
Плита распорная СМД-108.00.00.006	120
Клин нижний левый 108.00.00.004	19
Клин нижний правый 108.00.00.005	19
Клин верхний правый 108.00.00.002	27
Клин верхний левый 108.00.00.003	27
Клин регулировочный ч.1048903009	54
Ползун 1048903302	130
Сухарь 108.02.00.029	14
<b>СМД – 109</b>	
Плита дробящая неподвижная СМД-109.00.00.001	485
Плита дробящая неподвижная СМД-109.00.00.002	460
Плита дробящая подвижная 48449.02.004	500
Плита дробящая подвижная 48449.02.016	480
Плита распорная 48449.00.006	140
Клин верхний правый СМД-109.00.00.004	60
Клин верхний левый СМД-109.00.00.005	60
Клин нижний правый 168-0-2	18
Клин нижний левый 168-0-3	18
Клин регулировочный ч.1048903009	54
Ползун 1048903302	130
Сухарь СМД-108.02.00.029	14
<b>СМД – 110</b>	
Плита дробящая неподвижная СМД-110.00.00.001	985
Плита дробящая неподвижная СМД-110.00.00.002	865
Плита дробящая подвижная СМД-110.02.00.004	810
Плита дробящая подвижная 48450.11.016	920
Плита дробящая подвижная 48450.11.018	800
Плита дробящая подвижная СМД-110.02.00.019	945
Плита распорная 4845.000025	148
Клин верхний правый 4845.000018	135
Клин верхний левый 4845.000019	135
Клин нижний правый 4845.000021	80
Клин нижний левый 4845.000022	80
Сухарь СМД-108.02.00.029	14
Клин регулировочный 1049103006	95
Ползун 1049103101 (426-0-0-14)	210
Плита распорная 4845.000025	148
<b>СМД – 111</b>	
Плита дробящая неподвижная 3440.01.110.0 (3442.10.004.5.023)	840
Плита дробящая подвижная верхняя 3440.02.010.0 (3442.02.005.5.023)	880
Плита дробящая подвижная нижняя 3440.02.020.0 (3442.02.004.5.023)	960
Футеровка боковая нижняя 3440.01.009	250
Футеровка боковая верхняя 3440.01.006	320
Футеровка боковая верхняя 3440.01.007	320
Футеровка боковая нижняя 3440.01.008	250
Плита распорная передняя 3440.00.008 (3442.00.002.0.023)	730
Плита распорная задняя 3440.00.009 (3442.00.003.0.023)	340
Плита дробящая неподвижная 3440.01.110.0 M	1 030
Плита дробящая подвижная верхняя 3440.02.010.0 M	1 170
Плита дробящая подвижная нижняя 3440.02.020.0 M	1 120
Футеровка боковая верхняя 3442.10.003	190
Футеровка боковая верхняя 3442.10.004	190
Футеровка боковая нижняя 3442.10.005	145
Футеровка боковая нижняя 3442.10.006	145

# ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ЩЕКОВЫХ ДРОБИЛОК

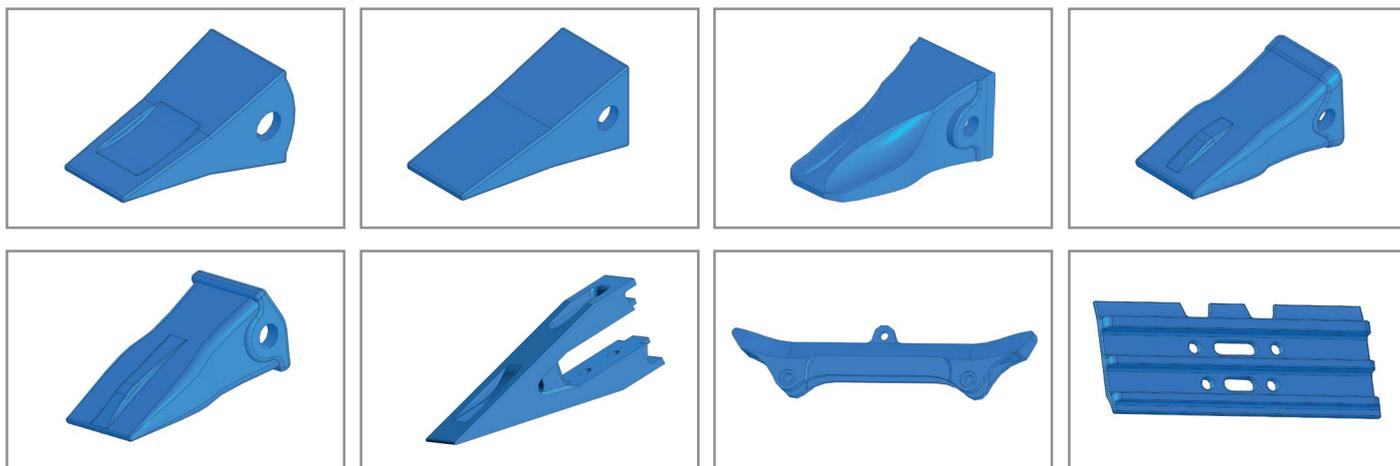
Наименование	Масса, кг	Наименование	Масса, кг
Сухарь 3440.02.003 (3442.03.202)	95	Футеровка щеки подвижной ч.СМД-118.00.001-001	380
Сухарь 3442.02.003	120	<b>ДРО – 609А</b>	
Клин крепления подвижной щеки ч.3440.02.005	75	Плита дробящая неподвижная ч.1060900012	1 320
<b>СМД – 115</b>		Плита дробящая подвижная ч.1060902014	1 510
Плита дробящая ч.СМД-115.00.00.001А	40	Плита распорная ч.1060900008	245
Плита дробящая неподвижная ч.СМД-115.00.00.002	45	Клин верхний правый ч.1060900014	295
<b>СМД – 117 (СМД-60А, ЩКД-9)</b>		Клин верхний левый ч.1060900015	295
Плита дробящая ч.3460.01.111.00 (3460.01.110), (3462.01.004)	700	Клин нижний правый ч.1060900006	170
Плита дробящая ч.3460.02.011.00 (3460.02.010), (3462.02.004)	1 150	Клин нижний левый ч.1060900007	170
Плита дробящая ч.3460.02.021.00 (3460.02.020), (3462.02.005)	1 650	Сухарь ч.1060903010	51
Плита дробящая ч.3460.02.031.00 (3460.02.030), (3462.02.006)	1 460	Сухарь ч.1060903011	50
Сухарь ч.3460.02.003	315	<b>СМ – 741</b>	
Плита распорная передняя ч.3460.00.005 (3462.00.001)	2 450	Плита дробящая неподвижная 21\22 зуба 254-0-0-1А	460
Плита распорная задняя ч.3460.00.006 (3462.00.002)	1 250	Плита дробящая подвижная 21\22 зуба 254-2-0-1А	480
Плита дробящая ч.3430.01.030А	860	Плита дробящая неподвижная 14\15 зубов 254-0-0-1Б	460
Плита дробящая ч.3430.01.040А	1 118	Плита дробящая подвижная 14\15 зубов 254-2-0-1Б	480
Плита дробящая ч.3430.02.020А	1 300	Плита дробящая неподвижная 11\12 зубов 254-0-0-1	460
Плита дробящая ч.3430.02.030А	1 300	Плита дробящая подвижная 11\12 зубов 254-2-0-1	480
<b>СМ – 16</b>		Футеровка правая 254-0-0-13	50
Плита дробящая неподвижная 162-0-1	770	Футеровка левая 254-0-0-14	50
Плита дробящая подвижная 162-2-1	710	Клин нижний правый 168-0-2	20
Сухарь 162-2-1 СБ(СМ 16А)	35	Клин нижний левый 168-0-3	20
Плита распорная 162-010	150	Сухарь СМД-108.02.00.029	14
Футеровка верхняя 220-0-0-2	100	Плита распорная 254-0-0-2	156
Футеровка нижняя 162-0-35	55	<b>THYSSENKRUPP EB – 16/12</b>	
<b>С – 182Б (СМ – 116)</b>		Плита неподвижная (4468531) 04526320/M18	
Плита дробящая неподвижная ч.С-182Б-00-27	100	Плита подвижная 4468532	
Плита дробящая подвижная ч.С-182Б-01-25	110	Клин боковой верхний 4468602, 4468603	
Броня верхняя правая С-182Б-00-7	16	Клин боковой нижний 4468604, 4468605	
Броня верхняя левая С-182Б-00-8	16	Клин крепления подвижной плиты 4353379	
Броня нижняя левая С-182Б-00-9	11	Плита распорная 4203836	
Броня нижняя правая С-182Б-00-11	11	<b>TELSMITH 3042</b>	
Плита распорная ч.СМД 116.01.005	29	Плита неподвижная 600/371/HD/M18	
<b>СМД – 118</b>		Плита подвижная 600/372/HD/M18	
Плита дробящая неподвижная 3450.01.111 (3450.01.110.0023), (3452.10.012.2.023)	1 350	Плита распорная GA-273-12-73. 1103.00.00.018.	
Плита дробящая подвижная нижняя 3450.02.011 (3450.02.010.0023), (3452.02.006.2023)	1 900	Клин боковой верхний левый 600/331	
Плита дробящая подвижная верхняя 3450.02.021 (3450.02.020.0023), (3452.02.007.2.023)	1 640	Клин боковой верхний правый 600/332	
Футеровка боковая верхняя 3450.01.006	580	Клин боковой нижний левый 600/334	
Футеровка боковая верхняя 3450.01.007	580	Клин боковой нижний правый 600/333	
Футеровка боковая нижняя 3450.01.008	335	Клин крепления подвижной плиты 14510-1	
Футеровка боковая нижняя 3450.01.009	335	<b>TEREX 3054</b>	
Плита распорная передняя 3450.00.006 (3452.00.001.0.023) (3450.00.001.0.023)	1 300	Плита неподвижная 0305450017	
Плита распорная задняя 3450.00.007 (3452.00.002.0.023) (3450.00.002.0.023)	600	Плита подвижная 0305450018	
Сухарь 3450.02.003 (220) (3452.02.003.2.023)	175	Клин крепления подвижной плиты 0305450009	
Сухарь 3452.02.002 (240)	200	Плита распорная 3054А.00.00.005	
Плита дробящая неподвижная 3450.01.111М	2 000	Клин боковой верхний левый 4431-737 (04431-284-01)	
Плита дробящая подвижная нижняя 3450.02.011М	2 450	Клин боковой верхний правый 4431-736 (04431-284-02)	
Плита дробящая подвижная верхняя 3450.02.021М	1 950	Клин боковой нижний левый 4431-739(04431-285-02)	
Клин крепления подвижной щеки 3450.02.005	150	Клин боковой нижний правый 4431-738 (04431-285-01)	
Футеровка боковая верхняя 3452.10.003	445	Клин боковой нижний левый А00.00.010	
Футеровка боковая верхняя 3452.10.004	445	Клин боковой нижний правый А00.00.010-01	
Футеровка боковая нижняя 3452.10.005	201	Клин боковой верхний левый А00.00.011	
Футеровка боковая нижняя 3452.10.006	201	Клин боковой верхний правый А00.00.011-01	
Футеровка верхняя 3452.10.003	355	<b>TRIO 3254</b>	
Футеровка верхняя 3452.10.004	355	Клин боковой верхний 1380-2П	
Плита дробящая неподвижная 3450.01.111М	2 145	Клин боковой верхний 1380-2Л	
Плита дробящая подвижная нижняя 3450.02.011М	2 485	Клин боковой нижний 1380-3П	
Плита дробящая подвижная верхняя 3450.02.021М	2 155	Клин боковой нижний 1380-3Л	
		Клин крепления подвижной плиты 1380-8В	
		Плита подвижная 1380-4	
		Плита неподвижная 1380-1	
		Плита питмана защитная 1100.00.00.004	
		Плита распорная 1380-16	
		Сухарь к дробилке 1380-3	
		Плита распорная 00.00.004	
		Сухарь к дробилке 00.00.005	
		Буфер 3254.00.00.003	
		Плита распорная 1100.00.00.013-01	
		Буфер 1380-13	

# ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ВАЛКОВЫХ ДРОБИЛОК

Наименование	Масса, кг
<b>Бандажи дробилок</b>	
Бандаж Ø 900x700 ч.2-67724	1 275
Бандаж Ø 1000x360 ч.34521	950
Бандаж Ø 1800x450 ч.ПБ-00-01-07	2 000
Бандаж Ø 940x700 ч.А21-38	1 770
Бандаж Ø 960x700 ч.А21-38В	1 804
Бандаж Ø 950x700 ч.502837	1 725



# ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ СПЕЦТЕХНИКИ



Наименование	Масса, кг
<b>ЭКГ- 4,6 ; 5А</b>	
Зуб ковша экскаватора (прямой) 1041.01.01	130
Зуб ковша экскаватора (кривой) 1085.52.06м	126
Звено гусеничное (трак) ч.1080.34.01	173
Упор ч.1080.04.11 (под рейку рукоятки)	52
Передняя стенка ковша ЭКГ-5А ч.1080.52.03.1СБ	3 150
Петля днища ч.1080.02.111	285
Плита днища ч.1080.52.101	1 430
Коромысло ковша ч.1080.02.16	650
Днище ковша ч.1080.52.100СБ	2 115
Палец звена гусеничного ч.1080.34.02	2,3
Полухомут звездочки хода ч.1080.33.48	8,1
Колесо ведущее ч.1080.33.58 (1001.06.08-4)	520
Колесо натяжное ч.1080.33.10 (1001.06.104)	500
Колесо опорное ч. 1041.06.116	295
Ковш 5м³ 1085.02 00сб	10 000
<b>ЭКГ- 8И;10</b>	
Зуб ковша ЭКГ- 8И (зев 155 мм) ч.3505.29.00.05	190
Зуб ковша ЭКГ- 8И (зев 155 мм) ч.7166.00	197
Звено гусеничное ч.3502.05.03.001, 3519.05.03.004	415
Пята ковша ч.3519.29.01.000	230
Зуб ковша ЭКГ- 8И (зев 155 мм)	190
<b>К экскаваторам шагающим ЭШ</b>	
Козырек ковша ЭШ-6/45 ч. 1-226003СБ	900
Козырек ковша ЭШ-10/70 (ЭШ-11/70) ч. 0-140931	1500
Зуб ковша экскаватора ЭШ 10/70, ЭШ 6/45	130
Зуб ч. 1025.05.60 (ЭШ-01-48)	86
Коронка ч. 1060.61.403 (ЭШ-20/90)	86
Зуб ковша ЭШ 15/90 ч.3505.29.00.05	190

Наименование	Масса, кг
<b>Зубья, коронки, сегменты экскаваторов</b>	
Зуб ковша ЭО-2503 ч.313.27.11	125
Зуб ковша экскаватора ЭО-4121 ч.ТО-05	14
Зуб ковша экскаватора ЭР-1250 ч.ЭР-1250	14
Зуб ковша ч.111-5А-12Б	22
Зуб ковша SRS-240	7
Зуб ковша погрузчика (Stalova Vola) ч.Э-2781	14,8
Зуб ковша "HYUNDAI" 500LC	28,5
Зуб ковша "JCB"-330	20
Коронка зуба ковша Caterpillar 385С	75
Коронка зуба ковша Caterpillar-988	24,5
Коронка зуба ковша Volvo L-220	24
Коронка зуба ковша Terex-E40	37
Коронка зуба DAEWOO-DUSAN	16
Коронка зуба ковша Komatsu WA600	30
Сегмент ковша погрузчика CAT-988 левый	125
Сегмент ковша погрузчика CAT-988 правый	125
Сегмент ковша погрузчика CAT-988 средний	95
Сегмент ковша экскаватора Terex-E40	58
Зуб ч. 1025.05.60 (ЭШ-01-48)	86
Коронка зуба (ротаторный экскаватор ЭРТР-5000)	20
Коронка ч. 1060.61.403 (ЭШ-20/90)	86
Зуб КОМАТЦУ ч.46.00.092А	40
Сегмент ковша VOLVO-330	58
<b>Траки (звенья гусеничные)</b>	
Трак ч.42.03.00.101	54
Трак ч.КП-75Д.12.04.001	45
Звено гусеницы СБШ – 250 ч.79.01.01.148	85
Звено гусеничное экскаватора ЭР – 135	133

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ И МОТОРЫ

## НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ ГИДРОНАСОСЫ И ГИДРОМОТОРЫ



МГ 2.12/32



МГ 2.28/32



HA 1.50/32



МН 56/32



МГ 80/32



МГ 112/32М



1МГ 112/32М



2МГ 112/32М



МГ 250/32



МН250/160

## РЕГУЛИРУЕМЫЕ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ ГИДРОНАСОСЫ И ГИДРОМОТОРЫ



МГП 112/32М



МГ1Д112/32М



МГЭ 112/32М



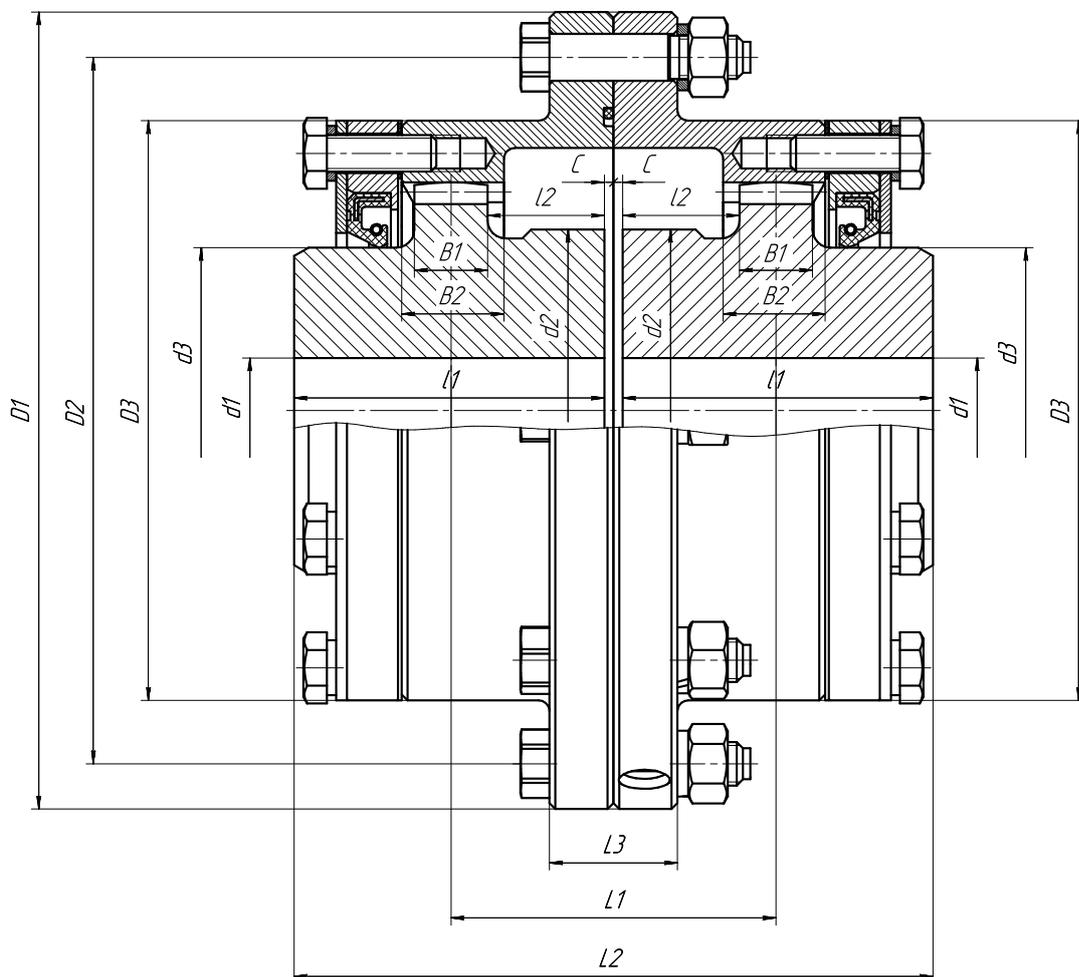
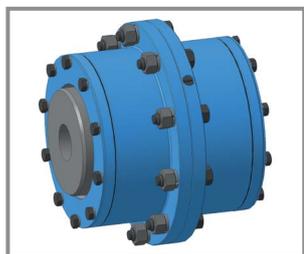
НАР74М 224/32Ш

Технические характеристики:

Наименование	Раб.объем, см <sup>3</sup>	Подача/ Расход, л/мин.	Давление, Мпа		Частота вращения, об/мин.		Масса, кг.
			номин.	макс.	НОМИН.		
		насос			мотор		
МГ 2.12/32	12	27/30	20	32	2400	2400	7
МГ 2.28/32	28	51/56	20	32	1920	1920	12
МН 1.50/32	50	67/-	25	32	1500	-	14,5
МН56/32	56	80/117	32	40	1500	2000	20
МГ 80/32	80	114/126	25	32	1500	1500	30
МГ 112/32М	112	159/235	32	40	1500	2000	36
1МГ 112/32М	112	159/-	32	40	1500	-	36
2МГ 112/32М	112	-/235	32	40	-	2000	36
МГ 250/32	250	356/395	20	35	1500	1500	70
МН 250/160	250	240/260	16	20	1000	1000	87
МГП 112/32М	112	159/182	32	40	1500	1500	58
МГ1Д 112/32М	112	159/182	32	40	1500	1500	50
МГЭ 112/32М	112	159/182	32	40	1500	1500	50
НА..74М 90/32Ш	90	122/-	32	40	1500	-	180
НА...74М 224/32Ш	224	200/-	32	40	1000	-	350

# МУФТЫ ЗУБЧАТЫЕ МЗ

АО «ШЗГ» специализируется на изготовлении муфт по российским ГОСТ и ТУ. Муфты зубчатые общемашиностроительного применения для соединения соосных валов и передачи крутящего момента от 1000 до 90000 Н·м при угловых, радиальных и осевых смещениях валов. Компенсация смещений и перекосов валов достигается относительным перекосом втулок и обойм за счет боковых зазоров между зубьями и выполнения поверхности выступов зубьев втулок сферической. Перекос оси каждой втулки относительно оси обоймы - не более  $1^{\circ}30'$ .

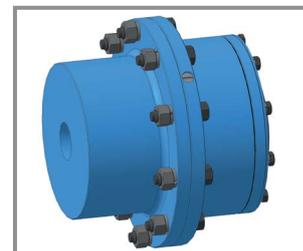
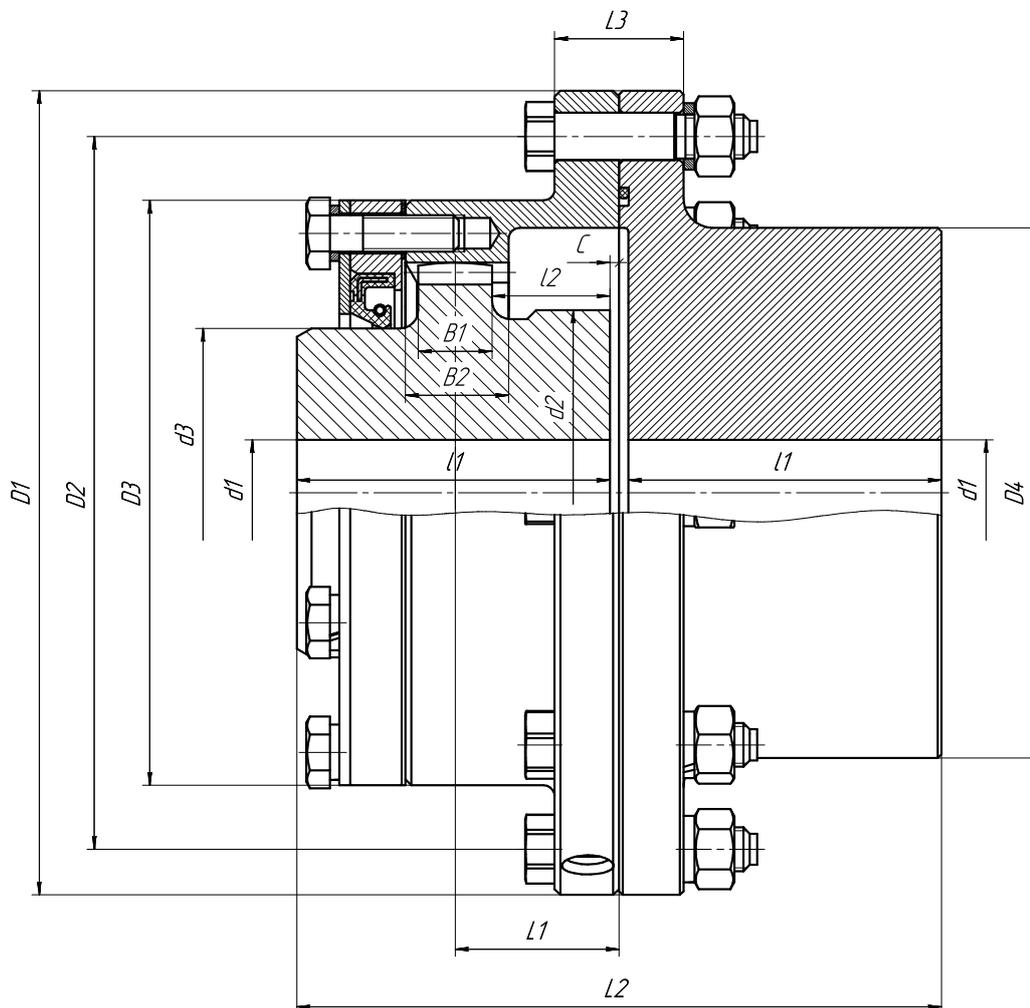


Техническая характеристика муфт зубчатых типа МЗ

Обозначение	Передаваемый крутящий момент, $M_{кр}$ , Н·м	Модуль, М	Количество зубьев, Z	Ширина зуба, мм		Диаметр, мм							Длина, мм					Болт ГОСТ 7817-80		Масса, кг	Изготавливается по чертежу	
				Втулка В1	Обоймы В2	D1	D2	D3	Пределит. расточка d1	d1 <sub>max</sub>	d2	d3	L1	L2	L3	l1	l2	C	Диаметр			Количество
<b>МЗ-1</b>	1000	2,5	30	12	20	170	140	110	15	40	60	55	45	115	35	55	14	2,5	M12	6	10	МЗ-1.100-01
<b>МЗ-2</b>	1600	2,5	38	15	25	182	160	130	25	50	80	70	75	145	35	70	27,5	2,5	M12	6	13,5	МЗ-2.200-02
<b>МЗ-3</b>	4000	3	40	20	28	220	195	160	30	60	100	90	89	175	35	85	32	2,5	M12	8	23,5	МЗ-3.200-02
<b>МЗ-4</b>	6300	3	48	25	35	250	222	185	40	75	120	110	124	215	35	105	47	2,5	M16	8	36	МЗ-4.200-02
<b>МЗ-5</b>	10000	3	56	25	35	280	250	210	40	90	140	130	143	238	46	115	55	4	M16	8	55	МЗ-5.100-02
<b>МЗ-6</b>	16000	4	48	30	45	310	280	240	50	105	160	140	150	254	46	122	55	5	M16	8	72	МЗ-6.100-02
<b>МЗ-7</b>	25000	4	56	35	50	350	315	272	60	120	190	170	175	290	44	140	65	5	M20	10	104	МЗ-7.100-02
<b>МЗ-8</b>	31500	4	62	35	50	380	344	300	60	140	220	190	200	330	44	160	77,5	5	M20	12	141	МЗ-8.100-02
<b>МЗ-9</b>	40000	6	46	42	55	430	380	335	60	160	240	210	215	340	50	165	81,5	5	M24	10	191	МЗ-9.100-02
<b>МЗ-10</b>	63000	6	56	40	60	490	440	395	110	180	280	260	242	370	50	180	96	5	M24	12	258	МЗ-10.100-02
<b>МЗ-11</b>	90000	8	48	45	70	545	495	450	137	210	320	300	269	410	60	200	107	5	M24	12	358	МЗ-11.100-01
<b>МЗ-12</b>	100000	8	54	50	80	590	540	495	140	160	240	370	340	345	490	240	142	5	M24	12	497	МЗ-12.100-01
<b>МЗ-13</b>	170000	10	48	60	90	680	620	555	160	180	270	400	380	370	530	260	150	5	M30	14	710	МЗ-13.100-01
<b>МЗ-14</b>	240000	10	54	65	90	730	670	610	180	200	300	440	420	398	567	280	163	5	M30	16	910	МЗ-14.100-01
<b>МЗ-15</b>	270000	10	58	70	100	780	720	660	200	220	340	480	450	466	646	320	230	5	M30	18	1220	МЗ-15.100-01

# МУФТЫ ЗУБЧАТЫЕ МЗП

Зубчатая муфта типа МЗП устроена следующим образом: одна из ее половин не состоит из втулки и обоймы, как у МЗ, а является неделимой. Эта часть, которая также называется фланцевой полумуфтой, изготавливается из цельного куска металла. Обе части, и разборная и цельная, надежно крепятся друг к другу при помощи болтов. МЗП, которая также известна как зубчатая муфта с промежуточным валом, имеет большую прочность, чем МЗ и способна выдерживать более серьезные нагрузки.



Техническая характеристика муфт зубчатых типа МЗП

Обозначение	Передаваемый крутящий момент, $M_{кр}$ , Н·м	Модуль, М	Количество зубьев, Z	Ширина зуба, мм		Диаметр, мм							Длина, мм					Болт ГОСТ 7817-80		Масса, кг	Изготавливается по чертежу		
				Втулка В1	Обоймы В2	D1	D2	D3	D4	Предварит. расточка d1	d1 <sub>max</sub>	d2	d3	L1	L2	L3	l1	l2	C			Диаметр	Количество
<b>МЗП-1</b>	710	2,5	30	12	20	170	140	110	95	15	40	60	55	22,5	115	35	55	14	2,5	M12	6	10,5	МЗП-1.100-01
<b>МЗП-2</b>	1400	2,5	38	15	25	182	160	130	110	25	50	80	70	37,5	145	35	70	27,5	2,5	M12	6	14,5	МЗП-2.200-02
<b>МЗП-3</b>	3150	3	40	20	28	220	195	160	145	30	60	100	90	44,5	175	35	85	32	2,5	M12	8	25,5	МЗП-3.200-02
<b>МЗП-4</b>	5600	3	48	25	35	250	222	185	170	40	75	120	110	62	215	35	105	47	2,5	M16	8	41	МЗП-4.200-02
<b>МЗП-5</b>	8000	3	56	25	35	280	250	210	190	40	90	140	130	71,5	238	46	115	55	4	M16	8	58	МЗП-5.100-02
<b>МЗП-6</b>	11800	4	48	30	45	310	280	240	210	50	105	160	140	75	254	46	122	55	5	M16	8	75	МЗП-6.100-02
<b>МЗП-7</b>	19000	4	56	35	50	350	315	272	240	60	120	190	170	87,5	290	44	140	65	5	M20	10	108	МЗП-7.100-02
<b>МЗП-8</b>	23600	4	62	35	50	380	344	300	270	60	140	220	190	100	330	44	160	77,5	5	M20	12	149,5	МЗП-8.100-02
<b>МЗП-9</b>	30000	6	46	42	55	430	380	335	280	60	160	240	210	107,5	340	50	165	81,5	5	M24	10	190	МЗП-9.100-02
<b>МЗП-10</b>	50000	6	56	40	55	490	440	390	320	110	180	275	260	122,5	370	50	185	97,5	5	M24	12	226	МЗП-10.100-02
<b>МЗП-11</b>	71000	8	48	45	65	545	492	445	380	120	200	325	300	140	405	60	195	112,5	5	M24	12	375	МЗП-11.100-02
<b>МЗП-12</b>	80000	8	54	50	70	590	540	490	420	140	220	365	340	175	565	60	240	145	5	M24	12	597	МЗП-12.100-02

# КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Акционерное общество  
«Шахтинский завод Гидропривод»

346513, Россия, Ростовская область, г. Шахты, пер. Якутский, 2  
Многоканальный телефон:  
+7 (863) 204-17-88

Отдел реализации продукции литейного производства :  
тел.: +7(863) 204-17-88 доб.211  
тел.: +7(863) 204-17-88 доб.284  
тел.: +7(863) 204-17-88 доб.410  
e-mail: [tdgidro@gidroprivod.ru](mailto:tdgidro@gidroprivod.ru)

Отдел реализации гидравлической продукции:  
тел.: +7(863) 204-17-88 доб.059  
тел.: +7(863) 204-17-88 доб.022  
тел.: +7(863) 204-17-88 доб.030  
e-mail: [tdgidro@gidroprivod.ru](mailto:tdgidro@gidroprivod.ru)

Web: [www.gidroprivod.ru](http://www.gidroprivod.ru)

Система менеджмента качества предприятия сертифицирована на  
соответствие международному стандарту ISO 9001:2015

